



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 61804
от 25 декабря 2020.

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)

ПРИКАЗ

15 декабря 2020 г.

№ 530

Москва

**Об утверждении федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности
«Правила безопасности автогазозаправочных станций
газомоторного топлива»**

В соответствии с подпунктом 5.2.2.16(1) пункта 5 Положения о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2004 г. № 401 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2004, № 32, ст. 3348; 2020, № 27, ст. 4248), приказываю:

1. Утвердить прилагаемые к настоящему приказу федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности автогазозаправочных станций газомоторного топлива».
2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 января 2021 г. и действует до 1 января 2027 г.

Руководитель

А.В. Алёшин

Утверждены
приказом Федеральной службы
по экологическому,
технологическому
и атомному надзору
от 15 декабря 2020 г. № 530

**Федеральные нормы и правила
в области промышленной безопасности «Правила безопасности
автогазозаправочных станций газомоторного топлива»**

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности автогазозаправочных станций газомоторного топлива» (далее — Правила) разработаны в соответствии с Федеральным законом от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588; 2018, № 31, ст. 4860) (далее - Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»).

2. Используемые в данном документе сокращения приведены в приложении к Правилам.

3. Правила устанавливают требования промышленной безопасности для стационарных автогазозаправочных станций (АГЗС, АГНКС, КриоАЗС) газомоторного топлива — газообразного горючего, используемого в двигателях внутреннего сгорания (далее — автозаправочные станции), снабжающих автотранспорт газомоторным топливом: сжиженным углеводородным газом с избыточным давлением не более 1,6 МПа, используемым в качестве автомобильного топлива, компримированным природным газом с избыточным давлением не более 25 МПа, сжиженным природным газом, а также для многотопливных АЗС.

4. Правила направлены на обеспечение безопасной эксплуатации, включая обеспечение взрывопожаробезопасности автозаправочных станций.

5. Правила устанавливают обязательные требования к эксплуатации автозаправочных станций, в том числе к системам безопасности и работникам, а также к эксплуатации технических устройств, применяемых для сжатия и сжижения природного газа, хранения СУГ, КПГ и СПГ на автозаправочных станциях.

6. Правила не распространяются на:

заправочные станции, использующие другие виды топлива, кроме многотопливных АЗС;

газопроводы и оборудование подачи природного газа на заправочные станции.

7. Перед допуском к самостоятельной работе на автозаправочных станциях работники проходят стажировку на рабочем месте и проверку знаний.

8. Все принимаемые на работу лица должны пройти вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте.

9. Работники автозаправочных станций помимо обучения, стажировки и инструктажа не реже одного раза в квартал должны участвовать в учебно-тренировочных занятиях по ликвидации аварийных ситуаций, аварий и пожаров, предусмотренных планом мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах I, II и III классов опасности, а для опасных производственных объектов IV класса опасности - инструкцией по действиям работников в аварийных ситуациях.

10. На автозаправочных станциях должны быть разработаны производственные и должностные инструкции работников, графики по техническому обслуживанию, текущему и капитальному ремонту оборудования, зданий и сооружений. Все документы должны быть утверждены руководителем (заместителем руководителя) организации, эксплуатирующей автозаправочную станцию.

11. На автозаправочных станциях должны быть разработаны планы

мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах I, II и III классов опасности и утвержденные руководителями (заместителями руководителей) организаций, эксплуатирующих объекты, либо руководителями обособленных подразделений юридических лиц (в случаях, предусмотренных положениями о таких обособленных подразделениях) и согласованные руководителями профессиональных аварийно-спасательных служб или профессиональных аварийно-спасательных формирований, с которыми заключен договор на обслуживание объектов.

На автозаправочных станциях IV класса опасности разрабатывается инструкция по действиям работников в аварийных ситуациях.

12. На рабочих местах работников должны быть размещены технологические схемы автозаправочных станций.

II. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

13. Организация, эксплуатирующая автозаправочную станцию, обеспечивает:

эксплуатацию систем газоснабжения, оборудования, относящегося к работе автозаправочной станции, а также прием газомоторного топлива из автомобильных цистерн, хранение газомоторного топлива в резервуарах, заправку газомоторного топлива в баллоны автотранспортных средств в соответствии с требованиями Федерального закона от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2008, № 30, ст. 3579, 2018, № 53, ст. 8464) и Правилами;

выполнение аварийно-восстановительных работ;

участие в техническом расследовании причин аварии на опасном производственном объекте;

анализ причин возникновения инцидентов на опасном производственном объекте и принятие мер по их профилактике и устраниению.

14. Технологическое оборудование, газопроводы, арматуру, электрооборудование, вентиляционные системы, средства измерений, блокировок и сигнализации следует ежесменно осматривать в целях выявления неисправностей и их устранения в соответствии с производственными инструкциями.

15. Эксплуатация, ремонт, проведение регламентных работ и вывод из эксплуатации технологического оборудования автозаправочных станций должны осуществляться в соответствии с требованиями нормативной и технико-эксплуатационной документации, разработанной, согласованной и утвержденной в порядке, установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании и градостроительной деятельности.

16. Внесение изменений в конструкцию технологических систем автозаправочных станций без документации, разработанной проектной организацией и утвержденной в порядке, установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании и градостроительной деятельности, а также без согласования с организациями-изготовителями указанных систем с внесением ими соответствующих изменений в сопроводительную техническую документацию не допускается.

Требования к устройству автозаправочных станций

17. Все оборудование, компоненты, трубопроводы и арматура должны выполнять свои функции при разрешенном рабочем давлении, установленном составе газа, температуре, погодных условиях в соответствии с проектной документацией и эксплуатационной документацией, обеспечивая безопасность при нормальном режиме работы и в случае возможных отказов оборудования.

18. Оборудование, применяемое на автозаправочных станциях, подпадающее под действие технических регламентов Таможенного союза, должно иметь исполнение и быть установлено в соответствии

с требованиями технических регламентов Таможенного союза, утвержденных решением Комиссии Таможенного союза, являющегося обязательным для применения в Российской Федерации в соответствии с Договором о Евразийском экономическом союзе, подписанным в г. Астане 29 мая 2014 г., ратифицированным Федеральным законом от 3 октября 2014 г. № 279-ФЗ «О ратификации Договора о Евразийском экономическом союзе» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2014, № 40, ст. 5310).

19. Оборудование, применяемое на автозаправочных станциях, должно иметь паспорта и руководства по эксплуатации организаций-изготовителей.

20. Техническое обслуживание и ремонт оборудования должны выполняться в соответствии с требованиями, установленными федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности, устанавливающими требования при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением, а также требованиями изготовителей оборудования.

21. Устройства управления аварийного отключения газа должны быть обозначены для однозначного распознавания.

22. Газы, подаваемые на автозаправочные станции, подлежат измерению объема и контролю физико-химических параметров, которые должны соответствовать требованиям, установленным изготовителем оборудования.

23. Запрещается пуск компрессорного (насосного) оборудования в работу с неисправной автоматикой безопасности (средств блокировки и сигнализации).

Электрооборудование, располагаемое во взрывоопасных зонах, должно иметь исполнение и быть установлено в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (далее – ТР ТС 012/2011), утвержденного решением Комиссии Таможенного союза

от 18 октября 2011 г. № 825 (официальный сайт Комиссии Таможенного союза <http://www.tsouz.ru/>, 21 октября 2011 г.), являющегося обязательным для применения в Российской Федерации в соответствии с Договором о Евразийском экономическом союзе, подписанным в г. Астане 29 мая 2014 г., ратифицированным Федеральным законом от 3 октября 2014 г. № 279-ФЗ «О ратификации Договора о Евразийском экономическом союзе» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2014, № 40, ст. 5310).

Требования к системам безопасности

24. При эксплуатации автозаправочных станций системы безопасности должны обеспечить:

исключение превышения избыточного давления в любой части автозаправочной станции и газопроводах;

исключение неконтролируемого выброса газа;

срабатывание автоматически управляемой системы безопасности при достижении величины максимального рабочего давления;

аварийный останов технологического оборудования автозаправочной станции;

бесперебойную подачу газа к дозирующим устройствам;

свободный сброс газа от сбросных клапанов при превышении допустимого давления.

В процессе эксплуатации не допускается закрывать концы сбросных и продувочных трубопроводов.

25. Все элементы технологической системы автозаправочной станции должны быть защищены от механических повреждений и быть доступными для осмотра.

26. Автозаправочная станция должна быть оборудована наряду с автоматическими системами защиты системой ручного останова станции. К системам безопасности останова станции относятся:

аварийные автоматические системы безопасности;

устройства хранения газа;

технические устройства, которые распределяют (выдают, отпускают) газомоторное топливо в баллоны, установленные на транспортных средствах (далее — раздаточные колонки);

кнопка аварийного останова технологической системы заправочной станции.

27. Элементы систем контроля должны соответствовать требованиям, установленным ТР ТС 012/2011.

Защита оборудования автозаправочных станций

28. Защитные ограждения, предусмотренные для защиты оборудования автозаправочных станций от наезда автотранспорта и механических повреждений, должны соответствовать проектной документации и находиться в исправном состоянии.

29. При блочном расположении оборудования для производства КПГ на площадке АГНКС оно должно быть огорожено дополнительным ограждением, обеспечивающим исключение повреждения автотранспортом при наезде (кроме блоков КПГ, в которых ГЗК находится в самом блоке).

Требования к проведению пусконаладочных работ и вводу

в эксплуатацию автозаправочных станций

30. Первичную подачу газа на автозаправочных станциях после их строительства, реконструкции, технического перевооружения и капитального ремонта осуществляют при наличии на данных объектах:

проектной (исполнительной) документации и отчетов по инженерным изысканиям;

положительного заключения государственной (негосударственной) экспертизы на проектную документацию на строительство или реконструкцию, или заключения экспертизы промышленной безопасности на документацию на техническое перевооружение, консервацию или

ликвидацию объекта;

технико-эксплуатационной документации изготовителей технических и технологических устройств (паспорта, инструкции по эксплуатации и монтажу);

паспортов на элементы автозаправочных станций;

протоколов проверки сварных стыков газопроводов физическими методами контроля, протоколов механических испытаний сварных стыков газопроводов;

акта приемки установок электрохимической защиты (для подземных газопроводов и резервуаров);

акта проведения испытаний технологической системы на прочность и (или) герметичность;

актов освидетельствования скрытых работ;

актов приемки технических устройств для проведения комплексного опробования;

акта проведения индивидуального опробования технологической системы;

акта проведения комплексного опробования технологической системы объекта;

копии распорядительного документа руководителя эксплуатирующей организации о назначении лица, ответственного за безопасную эксплуатацию автозаправочной станции;

протоколов проверки знаний Правил, технической документации эксплуатирующей организации — инженерно-технических работников, а также производственных инструкций — работников рабочих специальностей, осуществляющих пусконаладочные работы, эксплуатацию и техническое обслуживание автозаправочных станций;

производственных инструкций и технологических схем, предусмотренных Правилами;

акта проверки молниезащиты;

акта проверки срабатывания сигнализаторов загазованности, блокировок и автоматики безопасности;

плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах I, II и III классов опасности, а для опасных производственных объектов IV класса опасности – инструкций по действиям работников в аварийных ситуациях.

31. Технологическая система автозаправочной станции, не введенная в эксплуатацию в течение шести месяцев с момента окончания строительства, должна быть повторно испытана на герметичность.

32. Технологическая система автозаправочной станции после окончания монтажных работ при капитальном ремонте или техническом перевооружении перед проведением пусконаладочных работ должна быть испытана (на прочность и (или) герметичность) строительно-монтажной организацией. Испытания оформляются актом.

33. Приемочные испытания (пусконаладочные работы) технологической системы автозаправочной станции проводит пусконаладочная организация по программе, утвержденной застройщиком или техническим заказчиком строительства автозаправочной станции.

34. Перед началом приемочных испытаний эксплуатационной организации, участвующей в них совместно с пусконаладочной организацией, необходимо:

назначить ответственных лиц за безопасную эксплуатацию объекта и укомплектовать объект работниками;

вывесить на рабочих местах технологические схемы газопроводов и технических устройств;

утвердить должностные и производственные инструкции, графики технического обслуживания и ремонта, планы мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах I, II и III классов опасности, а для опасных производственных объектов IV класса опасности - инструкции по действиям работников в аварийных

ситуациях;

иметь проектную, исполнительную и эксплуатационную документацию, акты на проверку эффективности вентиляционных систем (при наличии), электрооборудования, средств автоматики безопасности.

35. К моменту проведения пусконаладочных работ на автозаправочной станции эксплуатирующей организацией должны быть выполнены следующие мероприятия:

назначены лица, ответственные за выполнение газоопасных работ, техническое состояние и безопасную эксплуатацию оборудования, работающего под избыточным давлением, за осуществление производственного контроля, а также лица, ответственные за безопасную эксплуатацию электрохозяйства и вентиляционного оборудования;

оформлена исполнительно-техническая документация и подписан акт на проведение пусконаладочных работ и комплексное опробование оборудования;

проставлены номера согласно технологической схеме на насосах, компрессорах, испарителях, резервуарах, наполнительных и сливных колонках, электродвигателях, вентиляторах, запорной и предохранительной арматуре и других технических устройствах;

указано направление движения газа на газопроводах, а на маховиках запорной арматуры — направление вращения при открытии и закрытии;

нанесены обозначения класса взрывоопасных зон помещений в соответствии с проектной документацией;

обеспечена подготовка и аттестация работников в области промышленной безопасности, проведена проверка знаний Правил.

36. Проведение пусконаладочных работ без приемки оборудования для комплексного опробования, и без включения в работу автоматических средств противоаварийной и противопожарной защиты не допускается.

37. При проведении пусконаладочных работ перед продувкой газом газопроводы, резервуары и технические устройства подвергаются

контрольной опрессовке воздухом или инертным газом с избыточным давлением 0,3 МПа в течение часа.

Проверка срабатывания предохранительных клапанов осуществляется в соответствии с инструкциями организации-изготовителя и проектной документацией.

Не допускается первое наполнение горючим газом, а также наполнение после полного опорожнения от горючего газа оборудования без предварительной флегматизации инертным газом.

38. Результаты испытания на герметичность считаются положительными при отсутствии видимого падения давления в газопроводе по манометру класса точности 0,6, а по манометрам класса точности 0,15 и 0,4 — если падение давления не превышает одного деления шкалы.

39. Пусконаладочные работы на технологическом оборудовании выполняются на холостом ходу и под нагрузкой в проектном режиме работы.

40. При контрольной опрессовке сварныестыки, резьбовые и фланцевые соединения, сальниковые уплотнения проверяются нанесением пенообразующего раствора или высокочувствительными приборами.

В условиях отрицательных температур пенообразующий раствор разбавляют спиртом в концентрации, исключающей ее замерзание.

41. При пусконаладочных работах по вводу в эксплуатацию автозаправочных станций осуществляются:

внешний осмотр технических устройств, в том числе КИП;

проверка работоспособности вентиляции взрывопожароопасных помещений;

проверка работы стационарных сигнализаторов взрывоопасной концентрации газа;

продувка технических устройств (паровой фазой сжиженного газа или инертным газом до содержания кислорода не более 1%);

проверка работы КИП;

слив газа в резервуары;
опробование в работе компрессоров, испарителей и насосов;
отработка технологических режимов по заправке автомобилей.

42. В процессе проведения пусконаладочных работ должны выявляться и устраняться возможные неполадки в работе оборудования.

43. В период пусконаладочных работ пусконаладочной и эксплуатирующей организацией должны отрабатываться технологические операции, уточняться и дополняться производственные инструкции.

44. Во время пусконаладочных работ на автозаправочных станциях ответственным за безопасное их проведение является руководитель пусконаладочной бригады. Все работы выполняются по его указанию.

45. На время комплексного опробования должно быть организовано дежурство работников автозаправочной станции для наблюдения за состоянием технических устройств и принятия мер по своевременному устраниению неисправностей и утечек газа.

46. После комплексного опробования технологической системы и выполнения основных технологических операций пусконаладочные работы считаются законченными.

47. Ввод в эксплуатацию оборудования автозаправочной станции с незавершенными в полном объеме пусконаладочными работами не допускается.

Требования к эксплуатации автозаправочных станций

48. Работа автозаправочной станции при пожаре, грозовых явлениях, аварийных ситуациях, отключении от сетей водоснабжения, электроснабжения, в том числе резервных и аварийных источников, не допускается.

49. Эксплуатация отдельных элементов автозаправочных станций при срабатывании автоматики безопасности не допускается до устранения причин ее срабатывания.

Требования к эксплуатации газопроводов, арматуры и сетей инженерно-технического обеспечения

50. Запорную арматуру на газопроводах следует открывать и закрывать медленно во избежание гидравлического удара. Запрещается применение каких-либо дополнительных рычагов при закрытии или открытии арматуры.

51. При разъединении фланцев в первую очередь должны быть освобождены нижние болты.

52. Перед установкой заглушек составляется схема их установки, которая утверждается лицом, ответственным за подготовку технических устройств к ремонту.

53. Газопроводы и арматура должны ежесменно осматриваться в целях выявления и устранения утечек газа.

Используемые приборы должны быть во взрывозащищенном исполнении, соответствующем категории и группе взрывоопасной смеси.

54. При проведении технического обслуживания газопроводов и арматуры должны быть выполнены следующие работы:

наружный осмотр газопроводов для выявления неплотностей в сварных стыках, фланцевых и резьбовых соединениях, сальниковых уплотнениях и определения состояния теплоизоляции и окраски;

осмотр и ремонт арматуры, очистка арматуры и приводного устройства от загрязнения, наледи; проверка состояния опор трубопроводов, колодцев.

55. Техническое обслуживание газопроводов и арматуры проводится в следующие сроки: проверка на герметичность при рабочем давлении резьбовых и фланцевых соединений газопроводов и арматуры, сальниковых уплотнений, находящихся в помещении, — ежемесячно; проверка загазованности колодцев подземных коммуникаций в пределах территории автозаправочных станций — по графику, установленному техническим руководителем организации, эксплуатирующей автозаправочную станцию.

Результаты проверок отражаются в эксплуатационном журнале.

56. Техническое обслуживание арматуры осуществляется в порядке, установленном эксплуатационной документацией организаций-изготовителей. При техническом обслуживании арматуры дополнительно следует определять наличие утечек газа, герметичность фланцевых соединений, целостность маховиков и надежность крепления.

57. Кроме перечисленных в пункте 54 Правил работ следует проверять исправность действия привода к запорной арматуре (при наличии), наличие знаков и указателей направления открытия арматуры.

58. Неисправная и негерметичная арматура подлежит замене.

59. Действие и исправность предохранительных пружинных клапанов, установленных на газопроводах, резервуарах, должны проверяться не реже одного раза в месяц путем кратковременного их открытия (подрыва) или в соответствии с эксплуатационной документацией изготовителей, если подрыв клапана не предусмотрен.

60. Давление настройки ПСК должно соответствовать проектной документации, но не должно превышать более чем на 15 % рабочее давление в резервуарах и газопроводах с давлением от 0,3 до 6 МПа включительно и 10 % для сосудов с давлением более 6 МПа.

61. Не допускается эксплуатация технических устройств при неисправных и неотрегулированных ПСК.

62. Проверка параметров настройки клапанов, их регулировка должны проводиться на стенде или на месте их установки с помощью специального приспособления. Периодичность проверки:

для ПСК резервуаров — не реже одного раза в 6 месяцев;

для остальных сбросных клапанов — при проведении текущего ремонта, но не реже одного раза в 12 месяцев.

Клапаны после испытания пломбируются, результаты проверки отражаются в эксплуатационном журнале.

63. Вместо клапана, снимаемого для ремонта или проверки, должен

быть установлен исправный и отрегулированный клапан с идентичными параметрами эксплуатации, за исключением систем с двойными предохранительными клапанами, установленными параллельно. Параллельный клапан должен быть задействован на период проведения работ.

64. Срок проведения текущего ремонта газопроводов определяется по результатам осмотра. В перечень работ по текущему ремонту газопроводов входят:

- устранение дефектов, выявленных при техническом обслуживании;
- устранение провеса надземных газопроводов, восстановление или замена креплений надземных газопроводов;
- окраска надземных газопроводов;
- ремонт запорной арматуры;
- проверка герметичности резьбовых и фланцевых соединений.

65. Текущий ремонт запорной арматуры проводится не реже одного раза в 12 месяцев и включает следующее:

- очистка арматуры от грязи и ржавчины; окраска арматуры;
- устранение неисправностей приводного устройства арматуры;
- проверка герметичности сварных, резьбовых и фланцевых соединений, сальниковых уплотнений пенообразующим раствором или приборным методом;
- смена износившихся и поврежденных болтов и прокладок.

Результаты проверки и ремонта арматуры заносятся в эксплуатационный журнал.

66. Работы по текущему ремонту выполняются по графику, утвержденному техническим руководителем организации, эксплуатирующей автозаправочную станцию.

67. Капитальный ремонт газопроводов проводится по мере необходимости в объеме:

- замены участков газопроводов;
- ремонта изоляции на поврежденных участках газопровода;

замены арматуры (при наличии дефектов);
замены или усиления подвижных и неподвижных опор.

При капитальном ремонте газопроводов проводятся также работы, предусмотренные при текущем ремонте и техническом обслуживании.

После капитального ремонта газопроводы должны быть испытаны на герметичность.

68. При проведении капитального ремонта организация, выполняющая капитальный ремонт, утверждает проект производства работ и согласовывает его с техническим руководителем организации, эксплуатирующей автозаправочную станцию.

69. В проектах производства работ по капитальному ремонту газопроводов, замене арматуры определяются сроки выполнения работ, потребность в работниках и материалах.

70. Контроль в соответствии с утвержденной технической документацией за выполнением работ и их приемкой осуществляется лицом, назначенным техническим руководителем организации, эксплуатирующей автозаправочную станцию.

71. Результаты работ по капитальному ремонту заносятся в эксплуатационный журнал.

Требования к эксплуатации резервуаров

72. Контроль за техническим состоянием, освидетельствованием, техническим обслуживанием и ремонтом резервуаров должен осуществляться в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, устанавливающих требования при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением, Правил и эксплуатационных документов организаций-изготовителей.

73. На автозаправочной станции составляется технологическая схема, в которой указываются расположение резервуаров, их номера, а также газопроводы, запорная и предохранительная арматура.

74. Резервуары перед наполнением проверяются на наличие избыточного давления, которое должно быть не менее 0,05 МПа (кроме новых резервуаров и резервуаров после технического освидетельствования, диагностирования и ремонта).

Результаты проверки резервуаров в рабочем состоянии должны быть отражены в эксплуатационном журнале.

75. Резервуары должны быть введены в эксплуатацию на основании письменного разрешения ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию в порядке, установленном распорядительными документами и производственными инструкциями эксплуатирующей организации.

76. При эксплуатации резервуаров должно осуществляться их ежесменное техническое обслуживание в объеме:

осмотра резервуаров и арматуры в целях выявления и устранения неисправностей и утечек газа;

проверки уровня газа в резервуарах.

77. Обнаруженные при техническом обслуживании неисправности записываются в эксплуатационный журнал.

78. При обнаружении утечек СУГ, которые не могут быть немедленно устранины в соответствии с производственными инструкциями, резервуар освобождается от газа, сбрасывается давление до атмосферного и если он технологически связан с другими резервуарами или газопроводами, должен быть отключен от газопроводов с установкой заглушек.

При обнаружении утечек газа или отсутствии целостности защитной мембранны на кожухе резервуара СПГ, которые не могут быть немедленно устранины, резервуар, если он технологически связан с другими резервуарами или газопроводами, должен быть отключен от газопроводов с установкой заглушек. Эксплуатация резервуара СПГ в кожухе без мембранны запрещена.

79. По графику, утвержденному техническим руководителем АГЗС (руководителем АГЗС), выполняются:

проверка настройки предохранительных клапанов на срабатывание при давлении;

осмотр и профилактика задвижек, кранов и вентилей;

слив конденсата из резервуаров через дренажные устройства.

80. Наружный осмотр резервуаров с арматурой и КИП в рабочем состоянии с записью в эксплуатационном журнале производит лицо, ответственное за безопасную эксплуатацию автозаправочной станции, не реже одного раза в 3 месяца.

81. Сроки и порядок технического освидетельствования резервуаров на автозаправочной станции, а также необходимость внепланового освидетельствования резервуаров определяются федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности, устанавливающими требования при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением, и эксплуатационной документацией организации-изготовителя.

82. Нормы наполнения резервуаров жидкой фазой устанавливаются проектной документацией, в случае ее отсутствия – не более 85% геометрического объема резервуара.

Требования к эксплуатации электрооборудования

83. Электроустановки и электрооборудование должны эксплуатироваться в соответствии с требованиями правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и инструкций изготовителей.

84. Эксплуатация электрооборудования и электроустановок осуществляется работниками, прошедшими проверку знаний и имеющими группу по электробезопасности.

Требования к эксплуатации автоматики безопасности и контрольно-измерительных приборов

85. Контроль за исправностью средств измерений и своевременностью проведения метрологического контроля и надзора

организует технический руководитель АГЗС (руководитель АГЗС).

Размещаемые на щитах управления КИП должны иметь надписи с указанием определяемых параметров. Размещаемые на щитах управления КИП должны иметь надписи с указанием определяемых параметров.

86. Эксплуатация КИП, не имеющих поверительного клейма (наклейки, оттиска) или с просроченным поверительным клеймом, за исключением КИП, конструктивно не имеющих возможности для размещения поверительного клейма (наклейки, оттиска), отработавших установленный срок эксплуатации, поврежденных и нуждающихся в ремонте и внеочередной поверке, а также с истекшим сроком поверки не допускается.

87. Стационарные и переносные газоанализаторы и сигнализаторы должны иметь действующее свидетельство о поверке. Проверку работоспособности необходимо выполнять с периодичностью, определенной в руководстве по эксплуатации, но не реже одного раза в 3 месяца контрольными смесями на срабатывание установок, предусмотренных эксплуатационной документацией.

88. Техническое обслуживание измерительных приборов и средств автоматики безопасности выполняется с учетом эксплуатационной документации изготовителей.

89. Техническое обслуживание КИП и средств автоматики безопасности проводится совместно с техническим обслуживанием газопроводов, насосов, компрессоров, испарителей, резервуаров и электрооборудования.

Вскрывать КИП работникам не разрешается.

О выявленных неисправностях в работе средств измерений и автоматики безопасности сообщается техническому руководителю АГЗС (руководителю АГЗС).

90. Техническое обслуживание КИП включает:

внешний осмотр приборов;

проверку герметичности и крепления импульсных линий;
проверку исправности электропроводки и других коммуникаций;
проверку сохранности пломб (при их наличии);
выявление отказов, возникающих при эксплуатации;
смазку механизмов движения.

Регистрация измерений показывающих приборов проводится каждую смену.

В техническое обслуживание входит представление приборов в процессе эксплуатации на поверку, в соответствии с требованиями Федерального закона от 26 июня 2008 г. № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2008, № 26, ст. 3021, 2019, № 52, ст. 7814).

91. Проверка срабатывания устройств сигнализации и блокировок автоматики безопасности должна проводиться не реже одного раза в месяц.

Значения параметров срабатывания автоматики безопасности, сигнализации должны соответствовать отчету о наладке оборудования.

92. Контроль герметичности приборов, импульсных трубопроводов и арматуры проводится одновременно с проверкой герметичности технических устройств, но не реже одного раза в месяц.

93. При выходе из строя сигнализатора загазованности его необходимо заменить резервным.

В период замены контроль концентрации газа в производственных помещениях должен осуществляться переносными газоанализаторами через каждые 30 минут в течение рабочей смены.

94. Сигнализаторы загазованности должны находиться в работе круглосуточно, а сигнализация от них должна быть выведена в помещение с постоянным присутствием работников (операторную).

95. Сигнализаторы загазованности должны настраиваться в соответствии с требованиями эксплуатационной документации изготовителей.